

**1. OBJETIVO.**

Identificar las barras, bocinas, lingotes o pletinas que resulten de los diferentes procesos productivos en el Departamento de Fundición.

2. ALCANCE.

Aplica todo material resultante de los procesos de Lingoteado, Colada Centrifugada y/o Colada Continua.

3. EQUIPOS, UTENSILIOS Y MATERIALES UTILIZADOS.

- 3.1. Tiza.
- 3.2. Marcadores.
- 3.3. Pintura.
- 3.4. Pincel

4. RESPONSABLE.

- 4.1. Operarios de Fundición.

5. INSTRUCCIONES.**5.1. Centrifugado**

- 5.1.1. Desmoldar la pieza, y trasladarla hacia la zona de reposo.
- 5.1.2. Utilizar la tiza para identificar número de colada y tipo de aleación elaborada.

5.2. Colada Continua

- 5.2.1. Trasladar la pieza, del mesón de corte hacia el anaquel correspondiente.
- 5.2.2. Utilizar marcador para identificar las barras o bocinas producidas en Colada Continua, cuando está planificado cambiar de aleación durante el proceso.
- 5.2.3. Pintar luego de finalizado el proceso, las barras y bocinas del color correspondiente según la aleación producida.

5.3. Lingotes

- 5.3.1. Almacenar los lingotes en hileras de cuatro (4) e identificar uno de cada lado de la pila con la colada y aleación correspondiente

6. CONTROLES.

- 6.1. Verificar que todo material que se traslade de la Fundición hacia el Taller este claramente identificado.
- 6.2. Verificar que todo material que se encuentre en la zona de material no conforme presente su estado de inspección y ensayo.

7. ANEXOS.